



## Allgemeine Informationen

- **Unsere Klimaanlage (Einbau- wie auch Auf-Dach-Anlagen) werden mit Kältemittel 134 a betrieben.**
- **Im Lieferumfang sind sämtliche zur Montage erforderlichen Komponenten enthalten, einschließlich einer Einbauanleitung sowie einer Ersatzteilliste.**
- **Bei Einbau-Klimaanlagen wird der Verdampfer generell in die vorhandene Lüftung unter dem Kabinendach montiert, dadurch keine Erhöhung des Fahrzeuges.**
- **Bei Auf-Dach-Anlagen verändert sich die Höhe des Fahrzeugs um ca. 165 – 200 mm, je nach Anlagentyp.**
- **Bei den Traktoreinbausätzen können bei einigen Modellen Probleme beim Einbau des Kältekompressors auftreten, wenn der Traktor bereits mit einer Druckluftbeschaffungsanlage ausgerüstet ist. Entsprechende Halter und Antriebsscheiben zum Betrieb beider Komponenten sind von uns nicht lieferbar. Bitte halten Sie Rücksprache mit dem Lieferanten der DBA.**
- **Lieferzeit: ab Lager, bzw. auf Anfrage**
- **Garantie: 12 Monate auf die Klimaanlage, wenn diese nachweislich von einem Landmaschinen Fachbetrieb montiert wurden.**
- **Weitere Informationen erhalten Sie unter:**  
**TELEFON: 0 52 02 / 98 75 – 0**  
**TELEFAX: 0 52 02 / 98 75 - 15**